



АО «Препрег-СКМ»  
 109316, Москва,  
 Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5  
 Т: +7 495 787 8828  
 Ф: +7 495 783 7331  
 E: info@hccomposite.com  
 www.hccomposite.com

## FibArm Resin WS+

### Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования FibArm

<b>Описание</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Двухкомпонентный эпоксидный состав, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «Б» является алифатическим отвердителем, содержащим наполнитель и добавки</li> </ul>		
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>для устройства системы внешнего армирования FibArm на влажные поверхности бетонные/железобетонные, каменные, металлические поверхности</li> <li>для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент</li> <li>для устройства ламелей и металлических пластин</li> <li>в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом</li> <li>для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м<sup>2</sup></li> </ul>		
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>применяется для устройства СВА на влажных поверхностях и под водой</li> <li>стойкость к маслам</li> <li>состав с улучшенными механическими характеристиками</li> <li>Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по объему и массе</li> <li>Разработан специально для системы внешнего армирования FibArm</li> <li>Высокие физико-механические характеристики</li> <li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, деревянным, кирпичным</li> <li>Удобен для пропитки тканей вручную</li> <li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li> <li>Не содержит растворителей</li> </ul>		
<b>ТУ</b>	2257-066-61664530-2014		
<b>Технические характеристики</b>	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент Б – серый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), N=6, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 50 об/мин	Компонент А  12-20	Компонент Б  10-20
	Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см <sup>3</sup> , не более	1,57 -1,63	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	40	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа, не менее	Более 2,5, разрыв по бетону В30	

	Прочность при сдвиге образцов клея (7 дней при 23°C), МПа, не менее	12
<b>Упаковка</b>	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент Б: ведра по 5 кг	
<b>Хранение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li> <li>Эпоксидный состав хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</li> <li>Эпоксидный состав транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</li> <li>При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li> </ul>	
<b>Указания по применению</b>	<p>В соответствии с СТО №2256-002-2011 «Система внешнего армирования из полимерных композитов FibArm для ремонта и усиления строительных конструкций»</p> <p><b>Применяется только на влажных поверхностях</b></p> <p><b>Примечание: в процессе отверждения возможно образование пузырьков на поверхности; необходимо провести дополнительные мероприятия по их удалению (при отсутствии операции присыпки песком)</b></p>	
<b>Перемешивание</b>	<p>Пропорция смешивания А:Б = 2:1 (по весу и объему)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и Б низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешивания в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p> <p>Эпоксидное двухкомпонентное связующее FibArm Resin WS+ для пропитки наносится в несколько слоев. Первый слой адгезива наносят на основание в количестве 0,9-1,8 кг/м<sup>2</sup>. Перед укладкой второго и последующих слоев усиливающих элементов равномерно наносится адгезив в количестве 0,5-1,0 кг/м<sup>2</sup>. После укладки последнего слоя на поверхность необходимо нанести финишный слой адгезива в количестве 0,5 кг/м<sup>2</sup>.</p> <p>Материал рекомендуется наносить валиком, шпателем или кистью.</p>	
<b>Условия нанесения</b>	температура воздуха, °C	5-45
	относительная влажность, %, не более	80
<b>Жизнеспособность</b> (100г смеси, толщина 40мм)	при температуре 25°C	40-50 мин
<b>Время полного отверждения</b>	при температуре 20°C	7 суток
<b>Охрана окружающей среды</b>	В жидкой фазе компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор	
<b>Требования безопасности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li> <li>Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li> </ul>	